



Ringskrue DIN 580

Produkt information

Ringskruer i denne kvalitet er beregnet til permanent forbindelse på udstyr som motorer, kontrolkabinetter, gearkasser, etc.

Værdierne angivet for ringskruer anvendt med to-parts slings (f.eks. tabel linie 2) dækker kun hvis vinklen mellem sling-forgreningen og den vertikale sling ikke overstiger 45°. Større vinkler og enhver anden sidelast af ringskruer skal undgås.

Materiale: Stål C15E

Mærkning: I henhold til standard, CE, WLL, producent C15, gevind

Overflade: Elgalvaniseret

Standard: DIN 580

Bemærk: Kan alternativt leveres i varmgalvaniseret eller sort

Advarsel: Ringskruer skal skrues fast mod overfladen. Når der anvendes to ringskruer, skal de indbyrdes være i samme stilling. Større vinkel mellem slings end 90° er ikke tilladt. Ringskruer kan ikke samles mod en overflade, der adskiller sig markant fra vinkelret i retningen af løftet

Sikkerhedsfaktor: 6:1

Art. nr.	WLL ton	Gevind	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm	k mm	l mm	Vægt kg/100 stk.	Forventet levering (dage)
421100750082	0,075	M6	M6	20	36	20	36	8	13	5	2
421100010080	0,14	M8	M8	20	36	20	36	8	13	6	2
421100020080	0,23	M10	M10	25	45	25	45	10	17	11	2
421100030080	0,34	M12	M12	30	54	30	53	12	20	18	2
421100050080	0,49	M14	M14	35	63	35	62	14	27	27	2
421100070080	0,7	M16	M16	35	63	35	62	14	27	28	2
421100120080	1,2	M20	M20	40	72	40	71	16	30	44	2
421100180080	1,8	M24	M24	50	90	50	90	20	36	74	2
421100320080	3,2	M30	M30	65	108	60	109	24	45	166	2
421100320085	3,2	M33	M33	75	126	70	128	28	54	260	10
421100460080	4,6	M36	M36	75	126	70	128	28	54	265	10
421100630080	6,3	M42	M42	85	144	80	147	32	63	403	2

Tekniske data

Gevind

	WLL (ton)	
M6	0,075	0,051
M8	0.14	0.095
M10	0.23	0.17
M12	0.34	0.24
M14	0,49	0,33
M16	0.7	0.5
M20	1.2	0.83
M24	1.8	1.27
M30	3.2	2.6
M33	3,2	2,6
M36	4.6	3.7
M42	6.3	5

Stregtegning

