

**BRUGSANVISNING:****Crosby Øjebolte
ASME B30.26****OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING**

BA11.40276DK31.07.15

I overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EC. CERTEX Danmark A/S forsikrer, at det leverede udstyr er leveret i overensstemmelse med Dansk Standard og ASME B30.26
Hvis kunden foretager nogen former for modifikationer, eller hvis kunden kombinerer produktet med et ikke kompatibelt produkt / komponent, påtager CERTEX Danmark A/S sig intet ansvar for produktet.

INFORMATION

I henhold til Arbejdstilsynets Anvisning nr. 2.3.0.4 "Anghugning" skal personale, der skal anvende løfteredskaber, være instrueret i forsvarlig udførelse af arbejdet. Instruksen skal være i overensstemmelse med denne anvisning og skal desuden omfatte de særlige foranstaltninger, der kræves ved det enkelte anghugningsarbejde.

Før udstyret tages i brug skal denne brugsanvisning læses igennem. Informationerne er tænkt som en hjælp til at opnå sikker brug af udstyret.

Brugermanualen indeholder vigtig information om, hvordan udstyret fungerer på en sikker og korrekt måde.

Bliver udstyret brugt i overensstemmelse med disse instruktioner, kan farer og havari undgås.

Enhver, der bruger udstyret, skal læse og handle i overensstemmelse med brugsanvisningen.

Desuden henviser vi også til Arbejdstilsynets forskrifter og regler, der ellers gælder på stedet. Herunder bl.a. At-meddelelse nr. 2.02.10 "Anghugningsgrej"

VIGTIGT! WLL/ Kapacitet MÅ IKKE OVERSKRIDES OG ANVISNINGER PÅ MÆRKNINGEN SKAL FØLGES.

Eftersyn og vedligeholdelse

- Eftersø altid øjebolten inden ibrugtagning.
- Anvend aldrig øjebolten, hvis der er tegn på slid eller skader.
- Anvend aldrig øjebolten, hvis øje eller skaft er bøjet eller forlænget.
- Kontroller altid, om gevind på skaft og løftehuller er rengjorte.
- Slib eller skær aldrig i øjebolten og foretag ingen forarbejdning på øjebolten med maskine.

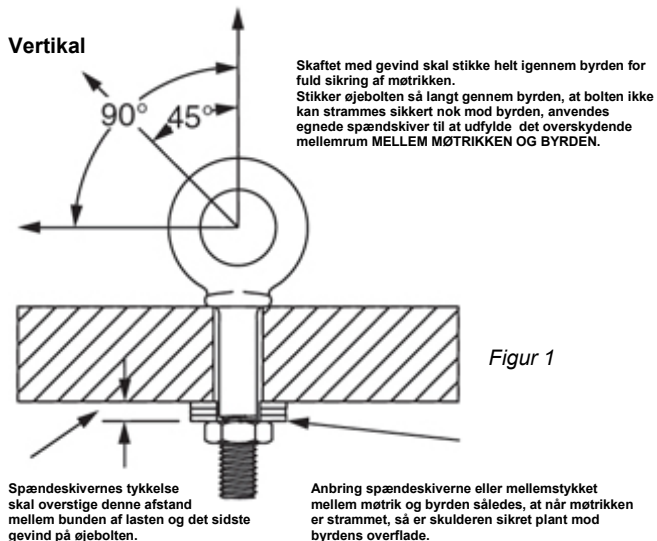
Montagesikkerhed

- Overskrid aldrig belastningsgrænsen.
- Anvend altid øjebolte med skulder (eller øjebolte med fuld gevind) til lodrette løft.
- Ved vinkelformede løft reduceres lasten, som følger:

Tabel 1

Trækretning (fra vertikal)	Reduceret arbejdsbelastning WLL
45°	30% af normeret driftsbelastning
90°	25% af normeret driftsbelastning

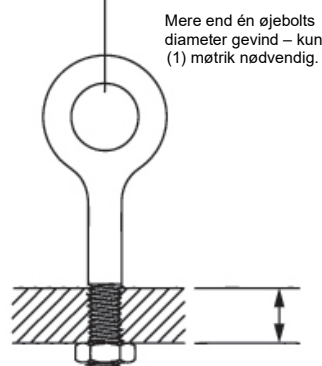
- Undersønk aldrig øjebolten for at få den til at flugte med byrden.
- Anvend evt. spændskiver med tilstrækkelig diameter til at støtte øjebolten.
- Øjebolten skal altid skrues helt ned, så den sidder korrekt støttet.
- Møtrikker skal altid strammes på en sikker måde mod byrden.



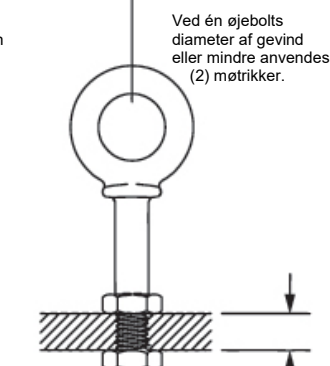
Figur 1

**Regulær øjebolt og øjebolt med skulder –
Installation til vertikal løft**

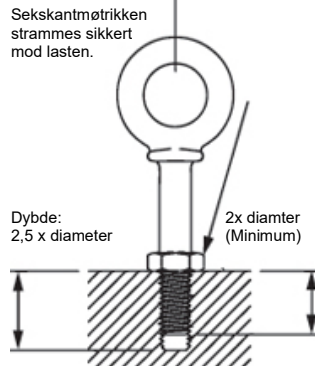
Rigtigt



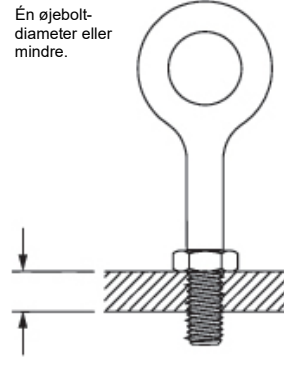
Rigtigt



Rigtigt



Forkert

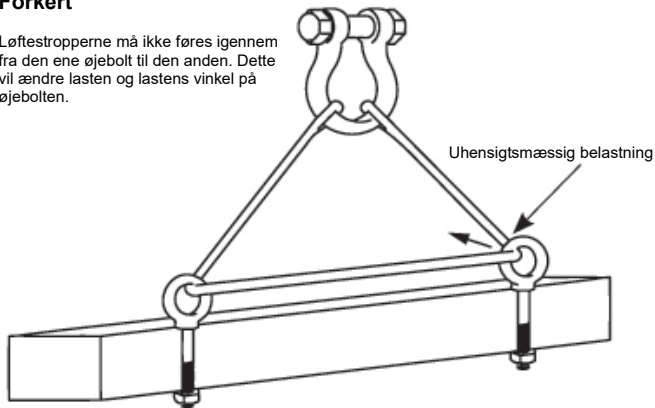


Betjeningssikkerhed

- Stå aldrig for tæt på lasten.
- Løft altid lasten i roligt tempo, lige træk – undgå ryk.
- Placer altid lasten i niveau med øjebolten – ikke i en vinkel.

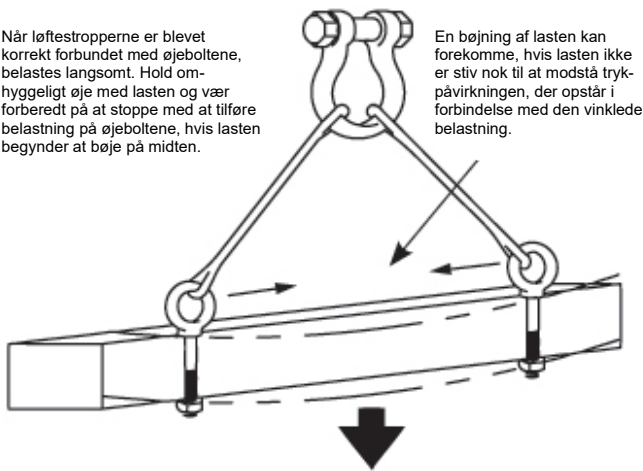
Forkert

Løftestropperne må ikke føres igennem fra den ene øjebolt til den anden. Dette vil ændre lasten og lastens vinkel på øjebolten.



- Overskrid aldrig øjebolts løftekapacitet - tabel 1 og 2
- Ved brug af løfteslings med én eller flere parter kontrolleres, at belastningen på parterne er udregnet ved at anvende vinklen fra den lodrette slingvinkel til parten og korrekt øjebolt med skulder til den vinklede last.

Når løftestropperne er blevet korrekt forbundet med øjeboltene, belastes langsomt. Hold omhyggeligt øje med lasten og vær forberedt på at stoppe med at tilføje belastning på øjeboltene, hvis lasten begynder at bøje på midten.



Øjebolte med gevind i fuld gevind – Installation til vertikal og vinklet løft

Øjebolte med fuldt gevind er primært beregnet til montage i huller med indvendigt gevind. Når belastningerne på øjeboltene er beregnet, vælges den rette størrelse øjebolte til opgaven.

Til løft med vinkel tilpasses arbejdsbelastningen, som følger:

Tabel 2

Trækretning (fra vertikal)	Reduceret arbejdsbelastning
45°	30% af normeret driftsbelastning
90°	25% af normeret driftsbelastning

Bor og skær indvendigt gevind i den korrekte størrelse, således at det har en minimums dybde, der svarer til halvdelen af øjeboltens diameter ud over længden af skaftet på øjebolten.

Skrue øjebolten ind i lasten, indtil skulderen er i niveau og sikkert strammet mod lasten.

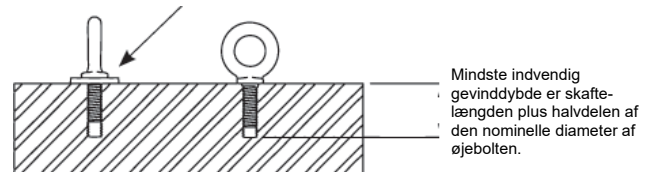
Såfremt maskinbolten ikke er bragt i niveau med løfteslinget beregnes det antal af rotationer uden gevind, der er nødvendige for at bringe øjet i korrekt niveau.

Fjern øjebolten fra lasten og tilføj spændeskiver af korrekt tykkelse for at justere vinklen på øjet for at passe til retningen på løfteslinget. Anvend tabel 3 for at beregne den nødvendige spændeskivetykkelse til det krævede antal rotationer uden gevind.

Tabel 3

Øjebolt størrelse (in.)	Spændeskivetykkelse for ændring af rotation 90° (in.)	Øjebolt størrelse (mm)	Spændeskivetykkelse for ændring af rotation 90° (mm)
1/4	0,0125	M6	0,25
5/16	0,0139	M8	0,31
3/8	0,0156	M10	0,38
1/2	0,0192	M12	0,44
5/8	0,0227	M16	0,50
3/4	0,0250	M20	0,62
7/8	0,0278	M24	0,75
1	0,0312	M27	0,75
1-1/8	0,0357	M30	0,88
1-1/4	0,0357	M36	1,00
1-1/2	0,0417	M42	1,13
1-3/4	0,0500	M48	1,25
2	0,0556	M64	1,50
2-1/2	0,0625	-	-

Spændeskive er sat på for at ændre vinkelretningen til 90°.



Forbehold

CERTEX Danmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktdesign, materialer, specifikationer eller instruktioner uden forudgående varsel, og uden forpligtelser for andre.

Anhugningsgrej bør efterses mindst én gang om måneden og gennemgå et hovedeftersyn mindst hver 12. måned.