



ORIGINAL BRUGSANVISNING: Svirveløjebolt 8-291K

CERTEX

OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

BA11.428-291KDK13.10.21

I overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42EC. CERTEX Danmark A/S forsikrer, at det leverede udstyr er CE mærket og leveret i overensstemmelse med Dansk Standard.

Hvis kunden foretager nogen former for modifikationer, eller hvis kunden kombinerer produktet med et ikke kompatibelt produkt / komponent, påtager CERTEX Danmark A/S sig intet ansvar for produktet.

INFORMATION

I henhold til Arbejdstilsynets Anvisning nr. 2.3.0.4 "Anhugning" skal personale, der skal anvende løfteredskaber, være instrueret i forsvarlig udførelse af arbejdet. Instruksen skal være i overensstemmelse med denne anvisning og skal desuden omfatte de særlige foranstaltninger, der kræves ved det enkelte anhugningsarbejde. Før udstyret tages i brug skal denne brugsanvisning læses igennem. Informationerne er tænkt som en hjælp til at opnå sikker brug af udstyret.

Brugermanualen indeholder vigtig information om hvordan udstyret fungerer på en sikker og korrekt måde.

Bliver udstyret brugt i overensstemmelse med disse instruktioner kan farer og havari undgås.

Enhver der bruger udstyret skal læse og handle i overensstemmelse med brugsanvisningen.

Desuden henviser vi også til Arbejdstilsynets forskrifter og regler der ellers gælder på stedet. Herunder bl.a. At-meddelelse nr. 2.02.10 "Anhugningsgrej"

VIGTIGT! VLL MÅ IKKE OVERSKRIDES OG ANVISNINGER PÅ MÆRKNINGEN SKAL FØLGES.

Svirveløjebolt type 8-291K Brugs- og sikkerhedsanvisning

1. Sikkerhedsanvisninger

Advarselsmeddelelser



Forkert monteret eller beskadiget øjebolten samt ukorrekt brug kan medføre personskader og beskadigelse af genstande, når belastningen falder. Undersøg øjebolten før hver brug.

Efter monteringen skal øjebolt 8-291 drejes 360°
Følg Arbejdstilsynets (AT) anvisninger. Alle inspektioner skal udføres af kompetente personer

2. Tilsigtet brug

Øjebolt 8-291 må kun bruges til montering på lasten.

Beregnet til at blive brugt som løfteværktøj.

Løfteøjet 8-291 kan også bruges som forankringspunkter til ophængning.

Øjebolt 8-291 må kun bruges i det her beskrevne brugsformål.

3. Instruktionsbog

3.1 Generelle informationer

Øjebolten kan ikke anvendes i kemikaliepåvirkede miljøer, såsom syre og damp. Hvis du ikke kan undgå det, bedes du kontakte producenten for vejledning til, hvordan du bruger løfteøjet rigtigt.

Temperaturpåvirkninger:

Da DIN / EN bolte anvendes i øjebolten, skal grænsen for arbejdsbelastningen reduceres ved:

-40°C til 100°C ingen reduktion (-40°F til 212°F)

100°C til 200°C minus 15 % (212°F til 392°F)

200°C til 250°C minus 20 % (392°F til 482°F)

250°C til 350°C minus 25 % (482°F til 662°F)

Temperatur over 350 °C (662 °F) er ikke tilladt.

Bemærk møtrikkernes maksimale temperatur (eventuelt):

- Klemmemøtrik ifølge DIN EN ISO 7042 (DIN 980) må kun anvendes op til +150°C (302°F).

- Kravemøtrik ifølge DIN 6331 må kun anvendes op til +300°C (572°F).

Øjebolten leveres med en bolt 100% sikret mod revnedannelse. Brug kun YOKE dele til udskiftning.

3.2 Monteringsstips

Når du har defineret belastningerne på hvert øjebolt, skal du vælge den korrekte øjebolt ved hjælp af arbejdsbelastningsgraden i tabel 1.

Konstruktionen som løfteøjet skal fastgøres til, skal have tilstrækkelig styrke til at modstå kræfter under løft, uden deformation. YOKE anbefaler følgende minimum for boltlængder:

(M = diameter af YOKE løfteøje bolt, f.eks. M 20)

- 1,5 x M i stål
- 1,5 x M i støbejern
- 2 x M i aluminiumlegeringer
- 2,5 x M i aluminium-magnesium legeringer

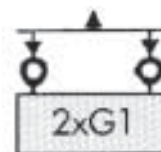
Der skal sikres en plan boltende overflade. Hullerne skal bores med tilstrækkelig dybde for at sikre kompatibilitet med den understøttende flade.

Øjeboltene skal placeres som foreslået nedenfor:

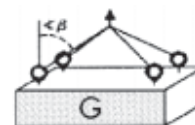
- Øjeboltene skal placeres lodret over midten af belastningen for enkelt ben.



- Øjeboltene skal placeres lige langt til/eller over midten af belastningen for to ben.



- Øjeboltene skal placeres symmetrisk omkring midten af belastningen for tre eller fire ben.



Lastesymmetri:

Brug følgende formel som symmetrisk belastningsberegning:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = working load limit
 G = load weight (kg)
 n = number of load bearing legs
 β = angle of inclination of the chain to the vertical

Beregningen af belastning er som følger:

	Symmetrisk	Asymmetrisk
2 parter	2	1
3/4 parter	3	1

Fastgør løfteanordning ved at sikre fri pasform til løfteøje (løftering)

Anvend delvis belastning og kontroller korrekt rotation og justering. Belastningen (byrder) og løfteringe bør ikke komme i kontakt med hinanden.

3.3 Brugsanvisning

Øjebolt-ringen må ikke røre kanten og skal være fri til at bevæge sig.

Ved løft skal brugeren undgå skarpe kanter, der kan forårsage skade på byrden. For at forhindre utilsigtet demontering gennem stødbelastning, drejning eller vibration kan man bruge Loctite til at sikre bolten

(afhængigt af anvendelsen skal du være opmærksom på fabrikantens instruktion).

Vigtigt: Ringen skal kunne bevæge sig frit.

3.4 Periodiske inspektioner:

Løfteøjet bør inspiceres med jævne mellemrum, afhængig af brug, men mindst én gang om året. Den skal udføres af en kompetent person

Inspektionstiderne afhænger af brugsbetingelser, hvor slid eller korrosion øges ved hyppig brug. I dette tilfælde kan brugeren muligvis inspicere mere end én gang om året.

4. Inspektionskriterier

Før hver anvendelse skal du iagttage og kontrollere følgende punkter regelmæssigt:

- Løfteøjet skal være komplet
- Revner
- Løfteøjet skal kunne rotere frit
- Deformationer af komponentdele
- Bekræft kompatibilitet af boltens gevind og drejningsmomentstyring
- Arbejdsbelastningsgrænsen og producentens stempel skal være tydeligt synlig
- Mekanisk skade, fx: hak, især i højtryksområdet.
- Slid må ikke overstige 10 % af tværsnitsdiametrene.
- Bevis for korrosion.
- Skader på bolte, møtrikker og / eller tråde.

Tabel 1 YOKE 8-291 løfteøje normale lasteanvendelser

Kind of attachment											
Number of legs	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
Load direction	0°	0°	90°	90°	0-45°	45° - 60°	unsymm.	0 - 45°	45° - 60°	unsymm.	
Item No.	Thread	WLL(t)									
8-291K-003	M 8	1	2	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
8-291K-004	M10	1	2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4
8-291K-007	M12	2	4	0.75	1.5	1	0.75	0.75	1.5	1.1	0.75
8-291K-015	M16	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
8-291K-023	M20	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
8-291K-032	M24	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
8-291K-045	M30	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5
8-291K-070	M36	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
8-291K-090	M42	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9
8-291K-120	M48	32	64	12	24	16.8	12	12	25	18	12
8-291K-140	M56	34	68	+16	32	22.4	+16	+16	32	24	16
8-291K-150	M64	36	72	++18	36	25.2	++18	++18	36	27	18

+ WLL=16 (was 12)

++ WLL=18 (was 12)