

	ORIGINAL BRUGSANVISNING: Rustfri artikler: Vantskruer, terminaler, kovser, valsefri artikler	
	OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING BA10.07RFDK30.07.15 CERTEX Danmark A/S forsikrer, at det leverede udstyr er leveret i overensstemmelse med Dansk Standard. Hvis kunden foretager nogen former for modifikationer, eller hvis kunden kombinerer produktet med et ikke kompatibelt produkt / komponent, påtager CERTEX Danmark A/S sig intet ansvar for produktet.	
INFORMATION		
I henhold til Arbejdstilsynets Anvisning nr. 2.3.0.4 "Anhugning" skal personale, der skal anvende løfteredskaber, være instrueret i forsvarlig udførelse af arbejdet. Instruksen skal være i overensstemmelse med denne anvisning og skal desuden omfatte de særlige foranstaltninger, der kræves ved det enkelte anhugningsarbejde. Før udstyret tages i brug skal denne brugsanvisning læses igennem. Informationerne er tænkt som en hjælp til at opnå sikker brug af udstyret. Brugermanualen indeholder vigtig information om, hvordan udstyret fungerer på en sikker og korrekt måde. Bliver udstyret brugt i overensstemmelse med disse instruktioner, kan farer og havari undgås. Enhver, der bruger udstyret, skal læse og handle i overensstemmelse med brugsanvisningen. Desuden henviser vi også til Arbejdstilsynets forskrifter og regler, der ellers gælder på stedet. Herunder bl.a. At-meddelelse nr. 2.02.10 "Anhugningsgrej"		
VIGTIGT! WLL/ Kapacitet MÅ IKKE OVERSKRIDES OG ANVISNINGER PÅ MÆRKNINGEN SKAL FØLGES.		

Rustfri vantskruer

Blue Wave rustfri vantskruer er alle forsynet med gevind- og/ eller wire størrelse, samt til let anvendelig markering for venstre- og højregevind.
 Et specielt Teflon smøremiddel anvendes på gevindene for at forbedre ydeevnen. Ved sammenskruing af rustfri gevinddele anbefales det på det kraftigste først at smøre gevindene, da dette vil forhindre gevindene i at sætte sig fast.

Diverse terminaler

I forbindelse med wire konstruktioner foretages en beregning af såvel brudstyrke som arbejdsbelastning, da disse beregninger bestemmer den minimale wirestørrelse og eventuelt også den nødvendige wirekonstruktion.

Hvis intet andet er gengivet, er Blue Wave's terminaler konstrueret i henhold til beslutning om at opnå 90% af brudstyrken på wirene, som er standard på markedet.

For at kunne garantere sikkerheden i en wirekonstruktion skal man være opmærksom på, at der skal kalkuleres med en sikkerhedsfaktor på 2 til 3 på statiske konstruktioner og en sikkerhedsfaktor på minimum 4 på dynamiske konstruktioner. Som en generel regel må driftsbelastningen aldrig overstige 25 % af de brudstyrker, der er angivet i kataloget.

Til at opnå fuld brudstyrke anbefaler Blue Wave at valse/rulle terminalerne ind i wiren. Til sådanne formål anbefales det at anvende en presse – f.eks. fra TALURIT, rulle-valse maskiner fra WIRETEKNIK eller maskiner, der kombinerer presse og rulle/valse fra TOPREFF 2000. Vores terminaler er dog også egnede til rotationspressemaskiner!

Skrueterminaler

Såfremt den nøjagtige længde af wiren er ukendt, kan det anbefales kun at valse terminalen fast i den ene ende, anbringe en skrueterminal i den anden ende af wiren og senere foretage den endelige fastgørelse af denne på stedet.

Små terminaler

En alternativ løsning kan være at anvende forskellige små terminaler fra WDS programmet, som kan fastspændes på wiren ved brug af et håndværktøj. Eftersom de mindre beslag indeholder en nedsat mængde, kan der imidlertid kun opnås 50 % af wirens brudstyrke ved anvendelse af denne metode.

Valse dimensioner – diagram

Wire mm	Wire metr	Indvendig diameter (+/- 0,2)	Udvendig diameter (+/- 0,10)	Dybde (+/- 1,5)	Efter valsning mm
2,0	M5	2,2	5,5	32	4,7
2,5	M5	2,8	5,5	32	4,7
3,0	M6	3,5	6,35	38	5,44

4,0	M8	4,4	7,5	45	6,23
5,0	M10	5,3	9,0	51	7,83
6,0	M12	6,5	12,58	64	10,95
7,0	M14	7,5	14,2	70	12,5
8,0	M16	8,4	16,0	83	14,07
10,0	M20	10,5	17,8	89	15,7
12,0	M20	12,5	20,0	105	17,6
14,0	M22	14,8	25,0	140	22,0
16,0	M24	17,0	28,0	160	25,15
19,0	M27	20,0	34,5	200	31,44
22,0	M30	23,5	40,5	230	36,2
26,0	M36	27,5	46,0	280	40,97

Korrekt fastgørelse

Anvend altid den korrekte størrelse af værktøjer som anbefalet af leverandøren. En korrekt wiretilslutning kan kun opnås ved at presse terminalens materiale hårdt ind i wirens kordeller.

De fleste Blue Wave terminaler er mærket med wirens størrelse samt forsynet med et mærke, der angiver dybden, hvor det er bedst at påbegynde en valsning.

Med hensyn til små terminaler, hvor det f.eks. ikke er muligt at lave nogen markeringer, skal wirens huldybde måles inden der foretages en valsning – ikke kun for at finde punktet, hvor valsningen skal påbegyndes, men også for at finde den endelige wires korrekte længde inklusive beslag. **FORSIGTIG:** Ved valsning af terminalerne på wiren bliver skaffet/holderen en smule længere. Som tommelfingerregel vil længden blive udvidet med omtrent det samme antal mm som wirens diameter i mm!

Rustfri kovs



Kovs med forstærkning

Den forstærkede kovs er baseret på en standardkovs som er udstyret med ekstra styrke i form af en påsvejet barre. Desuden er kovsens ender svejset sammen.



Kovs uden forstærkning

Kovserne fra Blue Wave er kendt over hele verden for deres suveræne kvalitet og er ofte det første valg inden for marinesektorens barske miljø.

Skrueterminaler



Skrueterminal med gaffel



Skrueterminal med øje



Skrueterminal med gevind

Montagevejledning (skrueterminaler)

Spændehuset til klemmekonus glides på plads på wiren.
Dernæst glides klemmekonus på wiren, således at der er nogen afstand mellem sektionerne med klemmekonus.

Placer messingringen for enden af wiren.
Kontroller, at afstanden fra messingringen til enden af wiren er mindst 5 mm.

Lad spændehuset glide hen over klemmekonusen.
Skrueterminalen bør nu kunne samles.
Skrue hovedet fra skrueterminalen fast til spændehuset med en skrue-nøgle og stram låsemøtrikken hårdt med en skrue-nøgle.



Ved montering af skrueterminalen skal der anvendes en syrefri forseglingsblanding i spændehuset, - f.eks. sikaflex 221.

Demontér skrueterminalen og fyld spændehus og hulrum – herefter samles terminalen.
Gentag dette, indtil noget af forseglingsblandingen kommer til syne i det hul, hvor wiren sidder. Rengør terminalen.
Genbrug ikke klemmemøtrikkerne.
Kontroller, at terminalens og wirens dimensioner stemmer overens.

Vedligeholdelse

Efterse terminalerne regelmæssigt for skader, der kan opstå i forbindelse med udsættelse for koncentrerede saltopløsninger og forurenede omgivelser gennem længere tid.

Kontroller forseglingen

Hvis den er ødelagt, skal forseglingsblandingen fjernes.
Derefter rengøres terminalerne med vand og behandles med WD40.
Påfør igen forsegling på terminalerne med den syrefri forseglingsblanding.



Bemærk

Efter første dynamiske last SKAL terminalen strammes igen. Terminalerne er udviklet til brug sammen med følgende wiretyper: 1 x 19, 7 x 19 og 7 x 7. Terminalerne kan ligeledes anvendes sammen med Dyform (kompakte kordeller). Ved montage af skrue-terminalerne vil den anvendte wires brudstyrke blive reduceret med 0 til 15%.

Brugeren er ansvarlig for valg af korrekt wirediameter og for korrekt montage.

Forbehold

CERTEX Danmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktdesign, materialer, specifikationer eller instruktioner uden forudgående varsel, og uden forpligtelser for andre.

Anhugningsgrej bør efterses mindst én gang om måneden og skal gennemgå et hovedeftersyn mindst hver 12. måned.